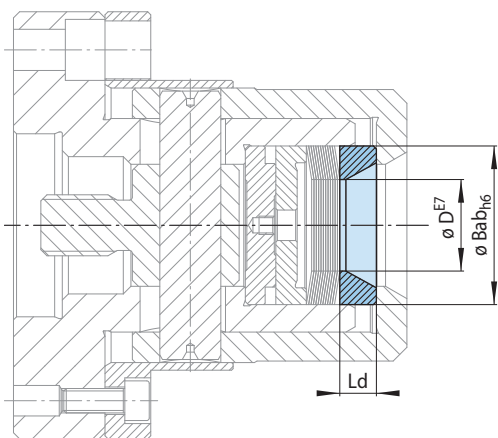


### 压环

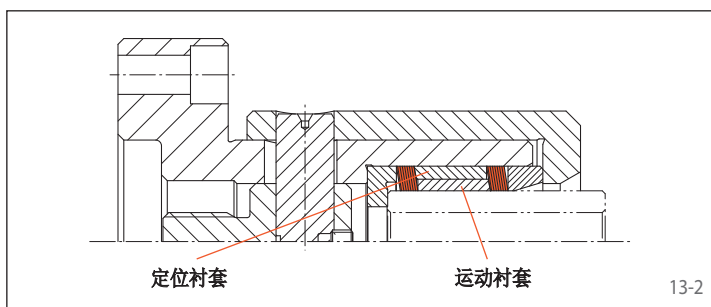


13-1

对应的型号	Bab mm	D* mm	Ld mm	物料号 2178-
LAFF 22	22	7 - 15	5,5	022900
LAFF 32	32	10 - 20	9	032900
LAFF 42	42	20 - 30	10	042900
LAFF 52	52	30 - 40	12	052900
LAFF 62	62	40 - 50	12	062900
LAFF 80	80	50 - 60	13	080900
LAFF 90	90	60 - 70	13	090900
LAFF 100	100	70 - 80	13	100900

\* $\varnothing D^*$  所对应的压环尺寸需与碟片/碟片组的尺寸保持一致。

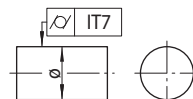
### LAF与LHF碟片组其他类型的配置



13-2

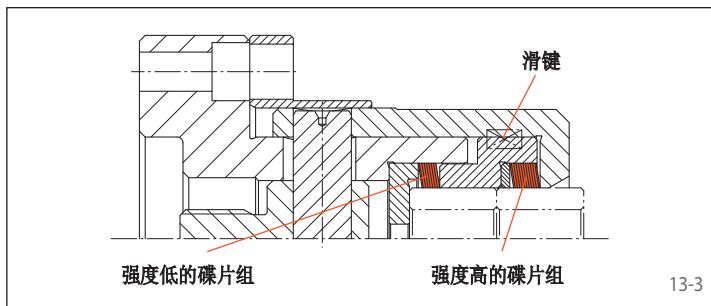
#### 同向碟片法兰卡盘布局

用于传递高扭矩和要求公差 $\leq IT7$ 的长孔夹紧。前提是：



功能介绍：

同长度衬套放置于两碟片组之间，使两碟片组保持一定距离。使用过程中定位衬套起到定位作用，运动衬套传递轴向作用力。



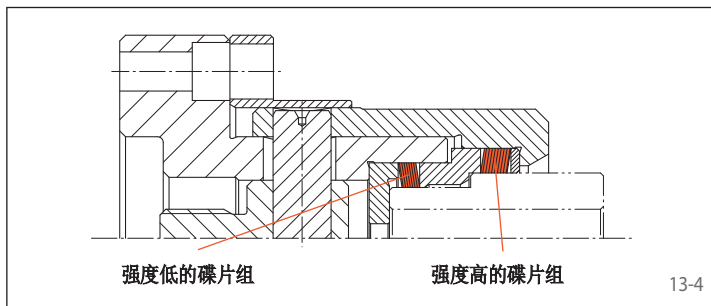
13-3

#### 同向碟片式法兰卡盘批量加工布局

用来一次性夹紧两种相同的零件。

功能介绍：

强度低的碟片组先将第一个工件定位并夹紧。强度高的碟片组以第一个零件的端面为定位基准对第二个工件定位并夹紧。在此过程中第一个工件在轴向拉力的作用下紧贴定位面。



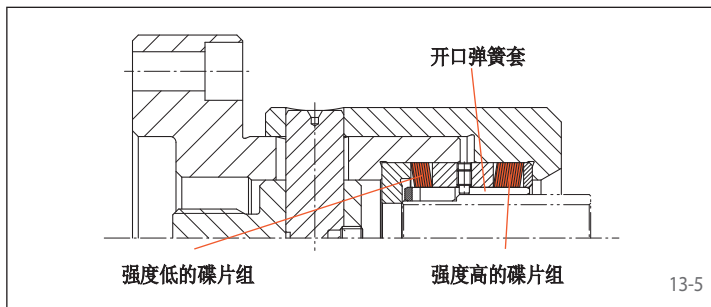
13-4

#### 反向碟片式法兰卡盘布局

用来夹紧一种具有两个不同外圆直径特征的工件。

功能介绍：

强度低的碟片组先发生形变使工件中心预定位，在此过程中工件在轴向拉力的作用下紧贴定位面。然后，强度低的碟片组夹紧第二个夹紧面将工件完全中心定位。



13-5

#### 反向碟片式法兰卡盘布局带弹簧套布局

用来夹紧一种具有两个不同外圆直径特征的易形变类型的工件。

功能介绍：

强度低的碟片组先发生形变使工件中心预定位，在此过程中工件在轴向拉力的作用下紧贴定位面。然后强度高的碟片组夹紧第二个夹紧面将工件完全中心定位。通过更换开口弹簧套以实现各种不同工件的夹紧。