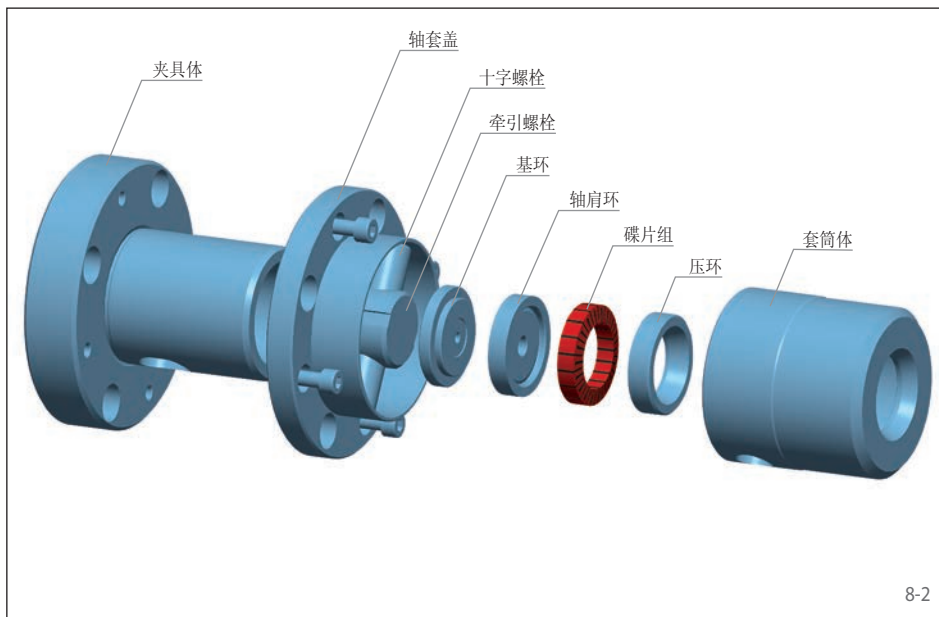


8-1

产品特点

- 可夹持直径范围 7 mm 至 80 mm
- 圆跳精度 $\leq 0,01$ mm
- 允许工件公差达到 IT11
- 长短两种夹紧长度均可实现
- 轴肩环进行端面定位
- 可装夹薄壁或非薄壁类零件
- 通过在碟片缝隙中上填充橡胶，以减少外来污染物对碟片的影响

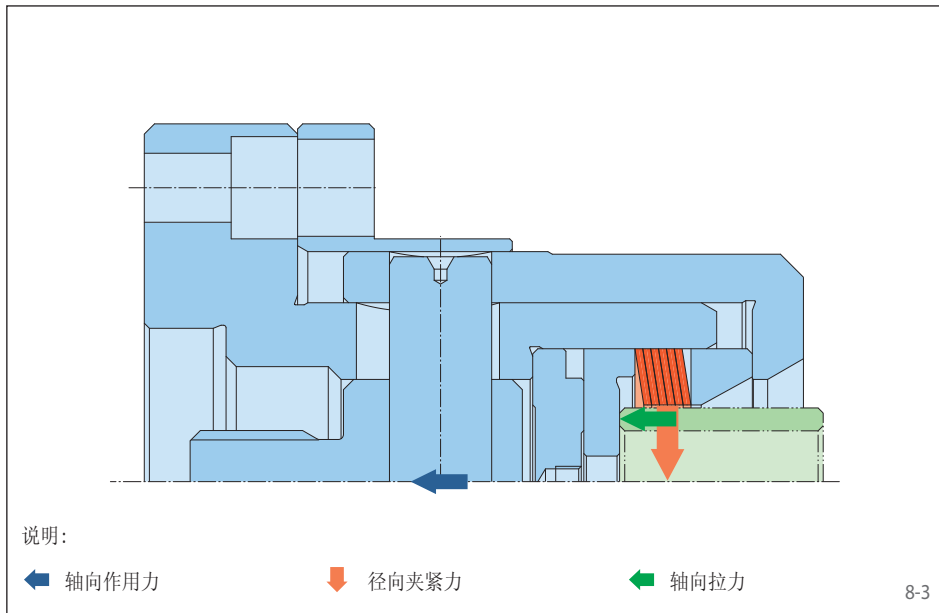


8-2

产品结构

碟片式法兰卡盘是由夹具体，轴套盖，十字螺栓，牵引螺栓，基环和轴肩环以及碟片组，压环和套筒体组成。碟片式法兰卡盘通过夹具体装配在机器上。夹紧装置通过螺栓与机床内部的夹紧机构相连。根据要传递的扭矩，可以安装不同厚度的碟片组。一般情况下基环和轴肩环的安装如图9-2所示。

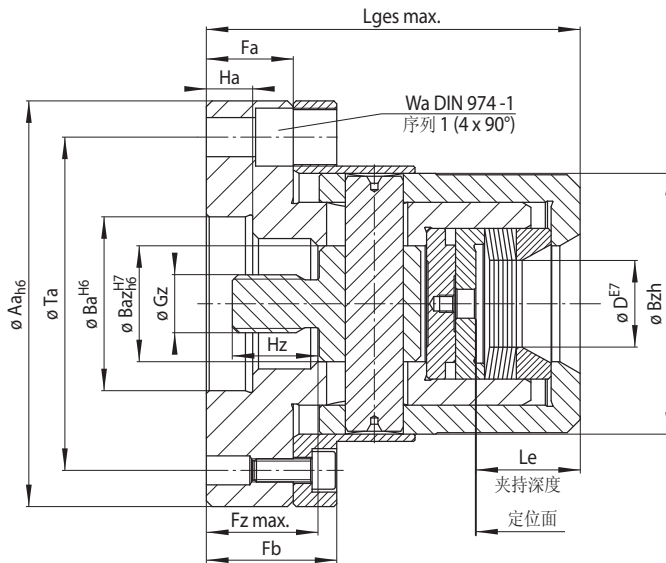
中间法兰和弹簧蓄力器详见第58页。



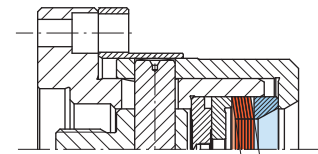
8-3

夹具原理

碟片组已预装在底座中。夹紧时，通过施加轴向力使具有锥度的碟片直立。工件的端面会在轴向拉力的作用下与轴肩环精确贴合，此时工件在碟片组的作用下自动定心。通过碟片组夹紧可以将轴向作用力转换为最大10倍的径向夹紧力。

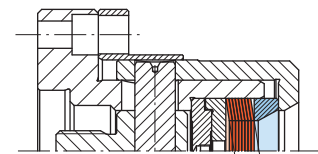


安装位置



Lb1 或 Lb2

Lb1和Lb2碟片组厚度



Lb3碟片组厚度

9-1

9-2

型号	夹紧直径 D* mm	最大直径变化量** ΔD mm	碟片组厚度 Lb1			碟片组厚度 Lb2			碟片组厚度 Lb3			Aa	Ba	Baz	Bzh	Fa	Fb	Fz max.	Gz	Ha	Hz	Le	Lges max.	Ta	Wa
			Lb1 mm	M Nm	Fm kN	Lb2 mm	M Nm	Fm kN	Lb3 mm	M Nm	Fm kN														
LAFF 22	7 - 10	0,10	4	2,3	1,4	6	3,5	2,1	8	4,6	2,8	90	50	17	40	30	45	33,9	M 10	14	15	20	93,3	70	8
	10 - 15	0,10	4	5,6	2,4	6	8,4	3,5	8	10	4,7	90	50	17	40	30	45	33,9	M 10	14	15	20	93,3	70	8
LAFF 32	10 - 15	0,15	6	8,0	3,6	9	10	5,3	12	10	7,1	90	50	25	55	30	45	38,5	M 12	16	20	20	115	70	8
	15 - 20	0,15	6	20	6,0	9	30	8,9	12	40	11,9	90	50	25	55	30	45	38,5	M 12	16	20	20	115	70	8
LAFF 42	20 - 25	0,15	6	30	8,0	9	50	12,0	12	60	16,0	120	60	35	70	30	45	36	M 16	16	25	32	123	95	10
	25 - 30	0,15	6	60	10,8	9	90	16,2	12	120	21,6	120	60	35	70	30	45	36	M 16	16	25	32	123	95	10
LAFF 52	30 - 35	0,15	6	80	12,4	9	120	18,6	12	160	24,8	140	60	40	90	30	45	39	M 20	16	30	36	129	115	12
	35 - 40	0,15	6	120	15,6	9	180	23,4	12	240	31,2	140	60	40	90	30	45	39	M 20	16	30	36	129	115	12
LAFF 62	40 - 45	0,15	6	160	17,6	9	240	26,4	12	320	35,2	160	90	45	100	35	50	45	M 24	21	35	37	142	135	12
	45 - 50	0,15	6	200	20,8	9	310	31,2	12	410	41,6	160	90	45	100	35	50	45	M 24	21	35	37	142	135	12
LAFF 80	50 - 55	0,25	6	250	22,2	10	420	37,0	16	670	59,2	200	125	55	125	35	50	46,7	M 24	21	35	43,7	164,5	175	12
	55 - 60	0,25	6	300	25,2	10	510	42,0	16	810	67,2	200	125	55	125	35	50	46,7	M 24	21	35	43,7	164,5	175	12
LAFF 90	60 - 65	0,25	6	370	27,0	10	620	45,0	16	990	72,0	200	125	65	140	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	175	12
	65 - 70	0,25	6	430	30,0	10	730	50,0	16	1160	80,0	200	125	65	140	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	175	12
LAFF 100	70 - 75	0,25	6	510	31,8	10	850	53,0	16	1360	84,8	225	125	70	160	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	200	12
	75 - 80	0,25	6	580	35,4	10	980	59,0	16	1560	94,4	225	125	70	160	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	200	12

* 夹紧直径精确到小数点后两位

** 夹紧体夹紧直径。

说明

D = 夹紧直径

ΔD = 最大夹紧直径变化量

Lb = 碟片组厚度

M = 最大可传递扭矩

Fm = 传递最大扭矩且带有轴向拉力时所需的轴向作用

订购示例

请在订单中写明所需夹具型号和工件的夹紧直径，包括工件公差和所需要的碟片组的厚度：

型号： LAFF 42
 夹紧直径： 21,47 mm
 工件公差： h6
 碟片组厚度： 9 mm

➔ LAFF 42-21,47h6-9