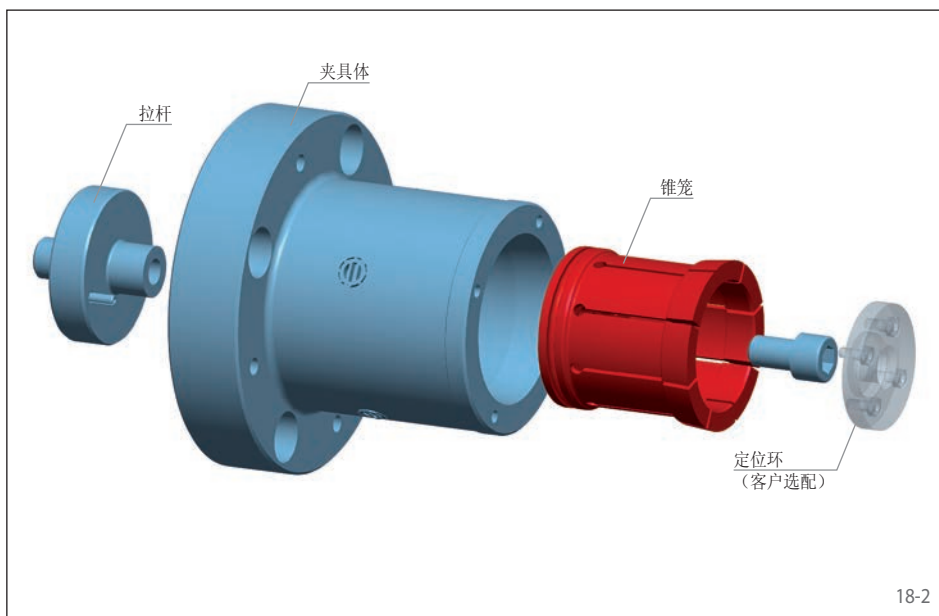


## 产品特点

- 可夹持直径范围 15 mm 至 206 mm
- 圆跳精度  $\leq 0,01$  mm
- 允许工件公差达到 IT13
- 可实现较长的夹持深度
- 既可以使用外部定位圆环也可以使用内部定位圆环来进行端面定位。其可由客户自行选配。
- 可手动实现零件夹紧
- 通过在锥笼缝隙内填充橡胶，以减少外来污染物对锥笼的影响

18-1

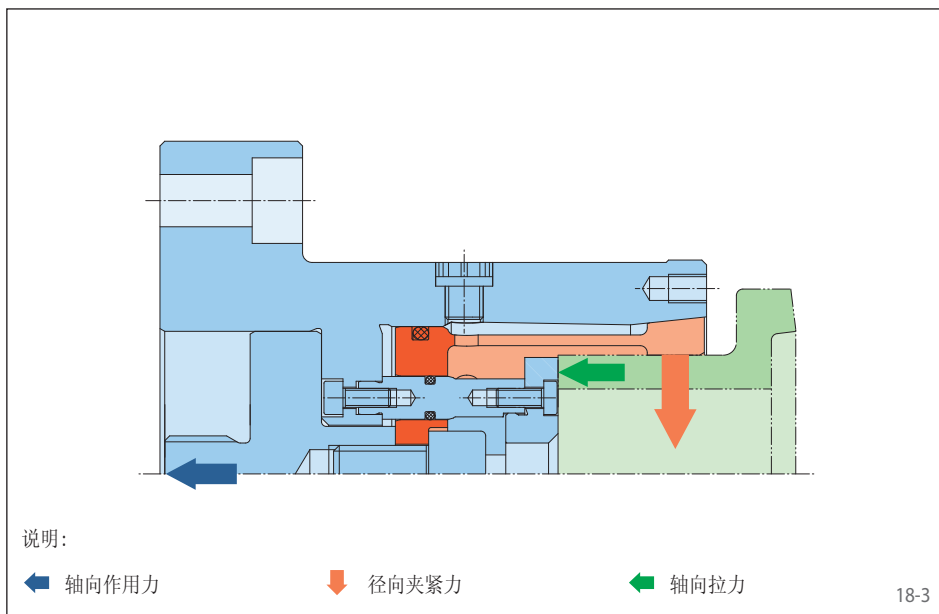


## 产品结构

锥笼式法兰卡盘由拉杆，夹具体和锥笼组成。可选配用于手动夹紧的螺纹杆。锥笼式法兰卡盘通过夹具体安装在机器上。夹具内的拉杆和机床上的装置相连接驱动夹具实现夹紧。

中间法兰和弹簧蓄力器详见第58页。

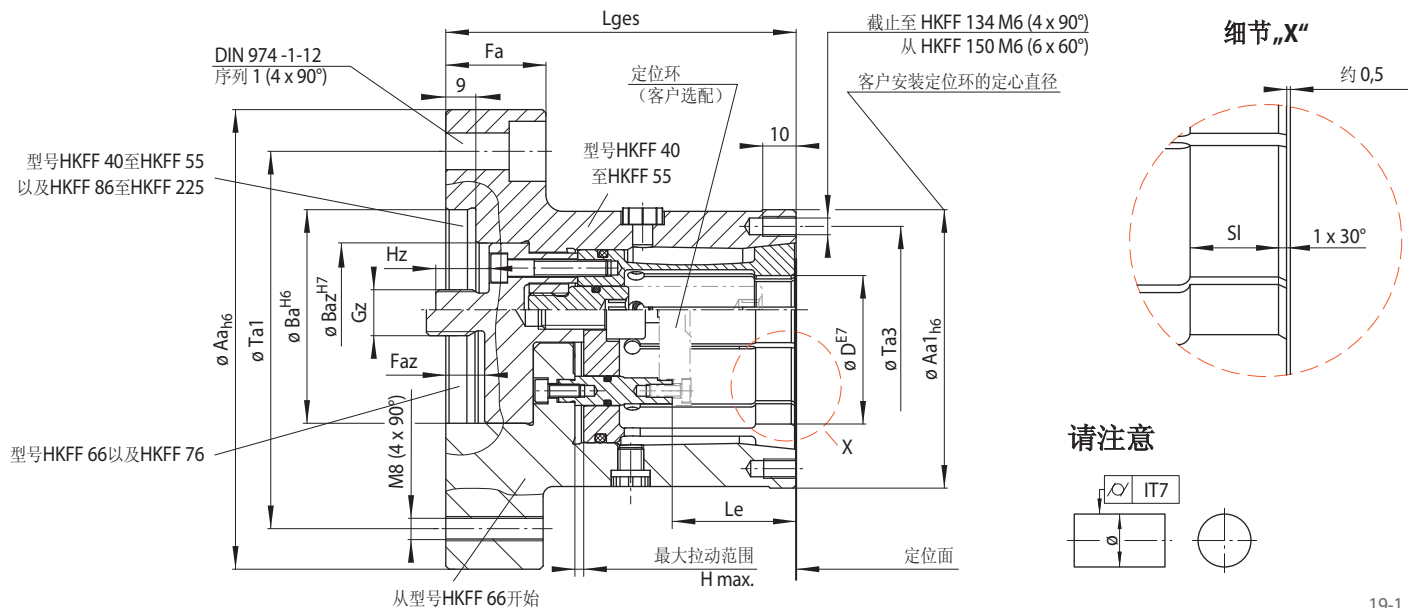
18-2



## 夹具原理

夹紧时锥笼在夹具体内被拉紧此时工件完成中心定位并在轴向拉力的作用下紧贴定位面。

18-3



19-1

型号	夹紧直径 D* mm	最大直径变化量** Δ D mm	最大可传递 扭矩*** M <sup>1)</sup> Nm	最大轴向 作用力*** F N	Aa	Aa1	Ba	Baz	Fa	Faz	Gz	H max.	Hz	Le	Lges	SI	Ta1	Ta3
HKFF 40	15,00 - 20,50	0,5	20 - 30	10000	120	60	40	40	30	13	M 12	2,7	16	50,2	105	10,5	95	50
HKFF 45	20,00 - 30,50	0,5	50 - 80	17000	120	65	40	40	30	13	M 12	2,7	16	55,2	110	10,5	95	55
HKFF 55	30,00 - 40,50	0,5	90 - 125	20000	120	75	40	40	30	13	M 12	2,7	16	55,2	110	10,5	95	65
HKFF 66	40,00 - 50,50	0,5	130 - 160	20000	140	90	60	-	30	19,0	M 16	2,7	18	38,2	115	11	115	78
HKFF 76	50,00 - 60,50	0,5	160 - 190	20000	140	95	60	-	30	19,0	M 16	2,7	18	38,2	115	11	115	85
HKFF 86	60,00 - 70,50	0,5	240 - 280	25000	160	110	90	70	30	12,0	M 16	2,7	18	38,2	108	11	135	98
HKFF 96	70,00 - 80,50	0,5	280 - 320	25000	160	115	90	70	30	12,0	M 16	2,7	18	38,2	108	11	135	106
HKFF 106	80,00 - 90,50	0,5	390 - 440	30000	185	135	125	84	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	160	120
HKFF 114	90,00 - 100,50	0,5	440 - 490	30000	185	140	125	84	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	160	128
HKFF 124	100,00 - 110,50	0,5	570 - 630	35000	200	155	125	105	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	175	140
HKFF 134	110,00 - 120,50	0,5	630 - 680	35000	225	165	125	105	30	12,0	M 20	2,9	27	39,9	123	13	200	150
HKFF 150	120,00 - 131,00	1,0	685 - 740	35000	225	180	125	80	30	15,5	M 20	6,0	27	57,0	150	14	200	165
HKFF 160	130,00 - 146,00	1,0	740 - 825	35000	250	190	175	80	35	15,5	M 20	6,0	27	62,0	155	14	225	174
HKFF 175	145,00 - 161,00	1,0	820 - 910	35000	250	205	175	80	35	15,5	M 20	6,0	27	72,0	165	14	225	190
HKFF 190	160,00 - 176,00	1,0	905 - 1000	35000	275	225	200	80	40	15,5	M 20	6,0	27	71,0	173	14	250	208
HKFF 205	175,00 - 191,00	1,0	990 - 1080	35000	315	240	240	80	45	15,5	M 20	6,0	27	78,0	180	14	280	222
HKFF 225	190,00 - 206,00	1,0	1075 - 1165	35000	315	260	240	80	45	15,5	M 20	6,0	27	83,0	185	14	280	242

\* 夹紧直径精确到小数点后两位。 \*\* 夹紧体夹紧直径。 \*\*\* 带有轴向拉力。

<sup>1)</sup> 最小和最大的数值分别对应每个型号的最小最大夹紧直径。中间值可以通过内插法进行确定。

## 订购示例

请在订单中写明所需夹具型号和工件的夹紧直径，包括工件公差：

型号: HKFF 66  
 夹紧直径: 50,47 mm  
 工件公差: h6

➔ HKFF 66-50,47h6