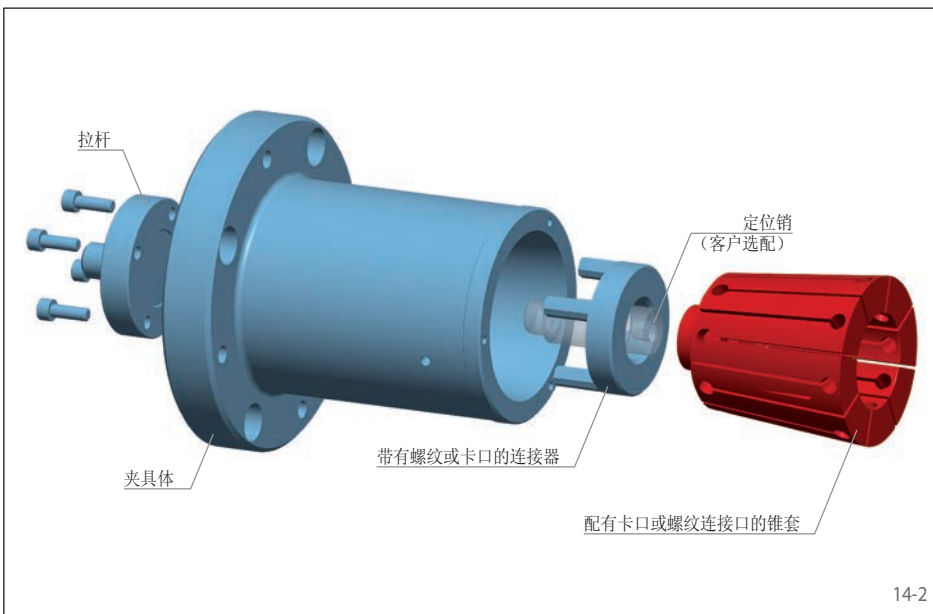


14-1

产品特征

- 可夹持直径范围 7,2 mm 至 73,6 mm
- 圆跳精度 $\leq 0,01$ mm
- 允许工件公差达到 IT15
- 可实现较长的夹持深度
- 带有轴向拉力，夹紧过程中自动贴合定位面，可根据工件特性在夹具体内部或外部设计定位销或定位环来实现其端面定位，亦可由客户自行选配
- 可装夹薄壁或非薄壁类零件

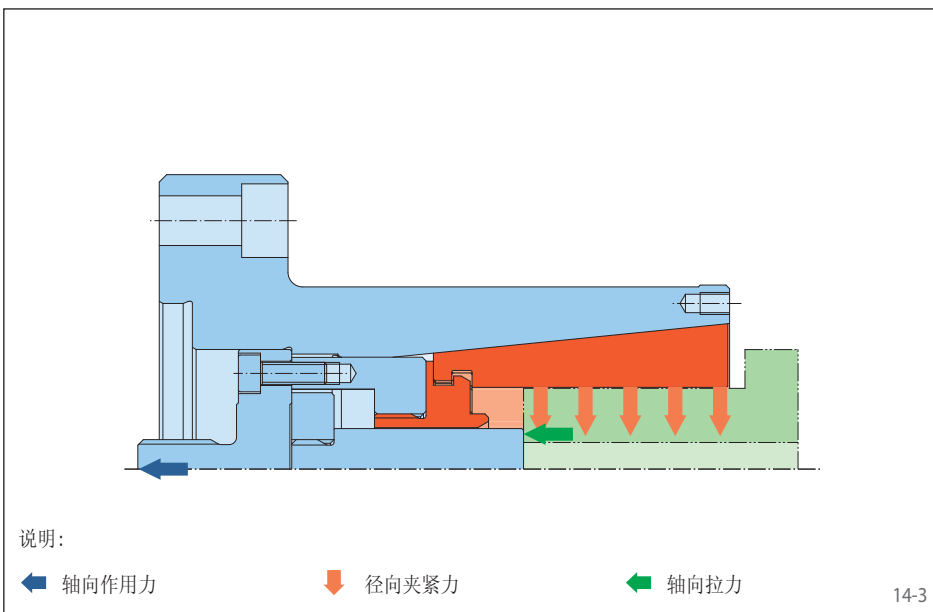


14-2

产品结构

锥套式法兰卡盘是由拉杆，夹具体，带有螺纹或卡口的连接器，锥套组成。根据尺寸大小锥套配有卡口或螺纹连接口。锥套通过闭锁卡口或螺纹与带有螺纹或卡口的连接装置相连接。锥套式法兰卡盘通过夹具体安装在机床上。夹具内的拉杆和机床上的夹紧装置相连接驱动夹具完成夹紧。

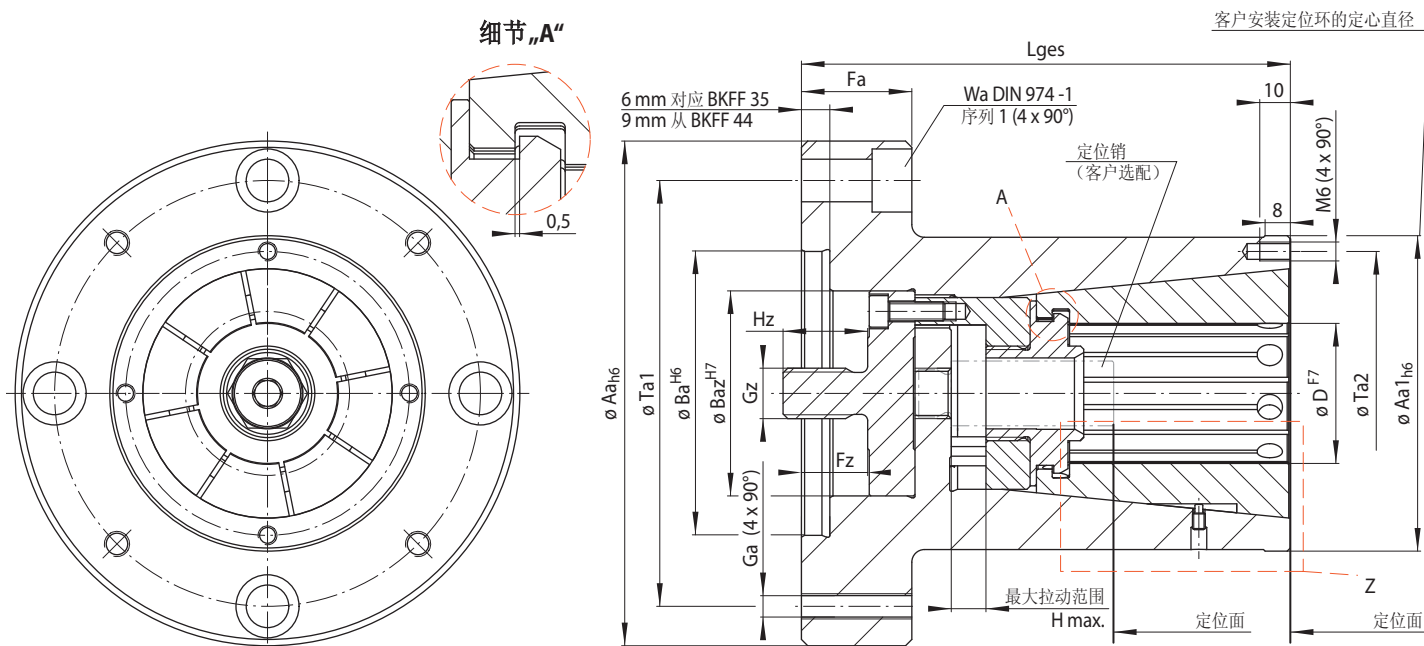
中间法兰和弹簧蓄力器详见第58页。



14-3

夹具原理

夹紧时锥套在夹具体内被拉紧，此时工件完成中心定位并在轴向拉力的作用下紧贴定位面。



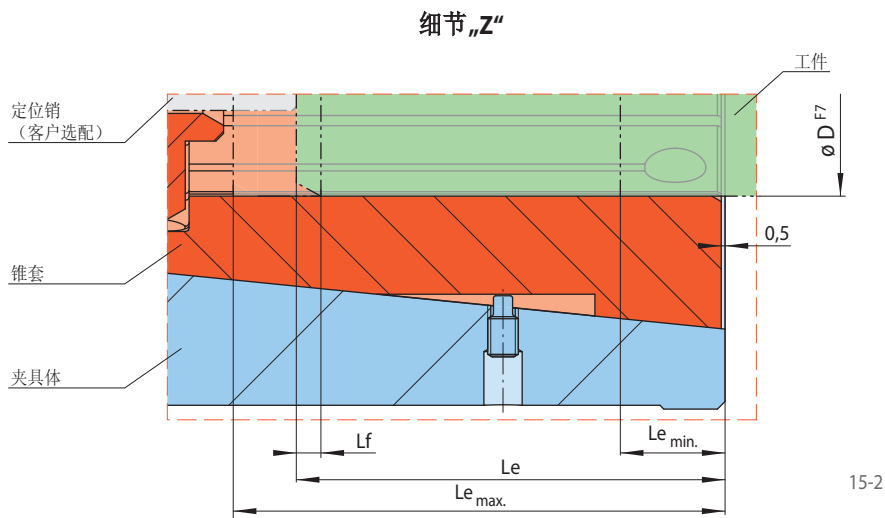
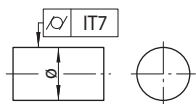
15-1

夹持深度 Le

最少的夹持深度 Le_{min} 由夹具体的上表面开始测量，并通过以下公式得出，其中 Lf 为倒角长度， K 为常数：

$$Le_{min} = K + Lf$$

请注意



15-2

型号	夹紧范围	最大直径变化量*	最大可传递扭矩**	最大轴向作用力**	Aa	Aa1	Ba	Baz	Fa	Fz	Ga	Gz	H max.	Hz	K	$Le_{max.}^{3)}$	Lges	Ta1	Ta2	Wa
	D ¹⁾ mm	ΔD mm	M ²⁾ Nm	F N	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BKFF 35	14,60 - 7,20	0,6	10 - 20	8500	90	55	50	27	20	10	M 6	M 10	3,5	14	9,5	39,5	93,5	70	45	8
BKFF 44	23,60 - 14,40	0,8	27 - 42	11000	120	70	60	50	30	19	M 8	M 16	5,0	18	12,5	40,5	110	95	60	10
BKFF 56	33,60 - 23,40	1,2	63 - 87	16000	120	75	60	50	30	19	M 8	M 16	7,0	18	21,5	44,5	119	95	65	10
BKFF 79	51,60 - 33,40	2,0	158 - 234	28000	160	100	90	65	35	21	M 8	M 16	11,0	22	25,5	64,5	155	135	90	12
BKFF 110	73,60 - 51,40	2,4	346 - 479	40000	200	135	125	90	35	22,5	M 8	M 20	13,0	25	29,5	88,5	190	175	125	12

* 夹紧体夹紧直径。 ** 带有轴向拉力。

¹⁾ 请注意，标准夹紧范围详见下一页的表格“夹具组件之BKFF锥套”。

²⁾ 最小和最大的数值分别对应每个型号的最小最大夹紧直径。在此之间的数值请见16页“夹具组件之BKFF锥套”。

³⁾ 最大夹持深度（对应夹紧长度）

订购示例

请在订单中写明所需夹具型号和锥套的夹紧范围：

型号: BKFF 35
 夹紧范围: 10,20 - 9,60 mm
 ➔ BKFF 35-10,20-9,60